

# Инструкция по применению и монтажу сэндвич-панелей

## 2. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

### 2.9 Организация поперечного стыка стеновых панелей

При монтаже панелей соседних секций шов между панелями уплотняется минеральной ватой (для сэндвич панелей с минераловатным или пенополистирольным утеплителем) или монтажной пеной (только для сэндвич-панелей с пенополистирольным утеплителем).

При монтаже панелей длиной до 4 м величина технологического шва должна быть не менее 15 мм; при длине панелей более 4 м следует организовать шов величиной не менее 20 мм.

Швы закрываются специальными или фасонными элементами (поз.2), которые изготавливаются индивидуально по чертежам согласно проекту.

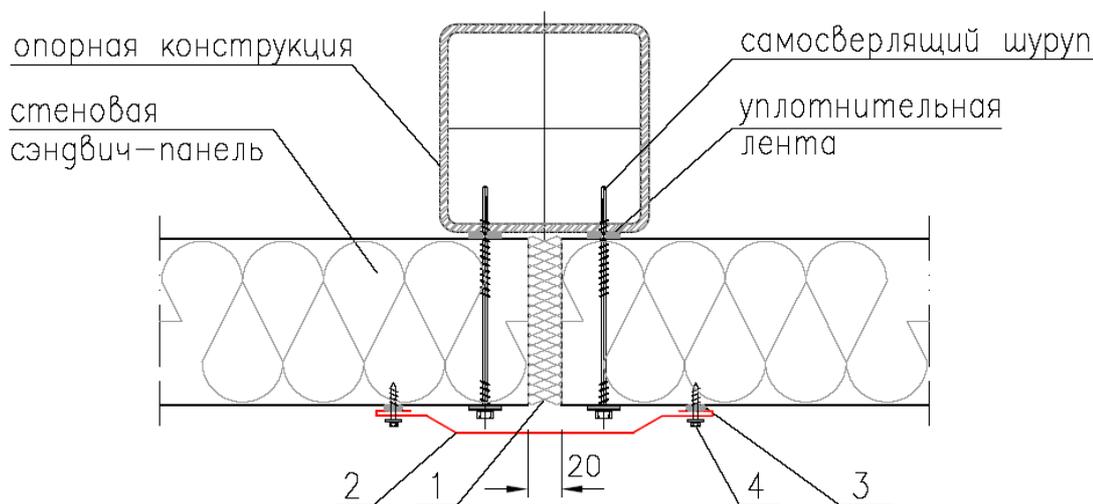


Рис.13. Поперечный стык стеновых панелей

Фасонные элементы устанавливают после окончания монтажа панелей в соответствии с конструктивными решениями монтажных узлов. Установку фасонных элементов следует вести снизу вверх, начиная с цокольного отлива. Дальнейшая очередность монтажа фасонных элементов может быть произвольной при условии обеспечения герметичности всех оформляемых узлов.

Нахлест вертикально расположенных фасонных элементов располагается сверху вниз и составляет не менее 50 мм.

Внутренняя поверхность всех наружных фасонных элементов должна быть обработана герметиком для наружных работ (поз.3).

Фасонные элементы крепятся к поверхности панелей с помощью самосверлящих шурупов (поз.4) или заклепок с шагом 300 мм. Архитектурные требования Заказчика обычно предусматривают использование цветных колпачков для декорации крепежных элементов.

Работы по подрезке и подгонке фасонных элементов рекомендуется доверять квалифицированному специалисту, имеющему опыт выполнения жестяных работ.